

中国锻压协会

锻压行业奖励评选办法

第一章 总 则

第一条 为了推进中国锻压行业工作开展，促进行业进步，根据《中国锻压协会章程》，制定本办法。

第二条 凡来自于中国锻压协会会员单位的人员，均可参加评选。

第三条 评选工作遵循自愿参加、公开透明、公平公正原则。

第四条 中国锻压协会不向参评单位或（和）参评人收取任何费用。

第五条 本项工作由中国锻压协会秘书处事务部归口管理并存档。

第六条 所有奖项都可以用某赞助者（单位或个人）等进行命名，赞助者需要支付奖品、奖金、证书和奖牌费用，奖牌和证书样式由中国锻压协会秘书处裁定。

第二章 奖项

第七条 成就与贡献奖

- (一) 协会工作积极分子奖。积极参与和支持协会工作，广泛宣传协会，积极参加和推动参加协会组织的活动，表彰人数按会长专业分类设立专业类别进行名额分配，每个专业不超过2人。由中国锻压协会秘书处事务部负责具体组织实施。
- (二) 协会工作突出贡献奖。对中国锻压协会工作开展做出重大贡献者，协会工作突出贡献奖表彰人数不能超过3人。由中国锻压协会秘书处事务部负责具体组织实施。
- (三) 锻压行业突出贡献奖。对锻压行业发展在技术、管理上做出重大创新贡献，行业突出贡献奖表彰人数按锻造、冲压、钣金制作三个行业分派名额，每个行业1人。由中国锻压协会组织与国际联络部负责具体组织实施。
- (四) 锻压行业杰出青年奖，35周岁以下（含35周岁）在本单位或行业做出杰出成就和贡献的人，经单位推荐，专家组评选产生，表彰人数每专业不超过2人，按专家库专家分类确认专业。由中国锻压协会组织与国际联络

部负责具体组织实施。

第八条 年度奖

- (一) 锻压行业优秀工程师奖。在技术上具有一定的实战能力，并具备独立解决问题和技术设计能力，热爱本职工作，踏实在一个单位连续工作一定年限的助理工程师或工程师，对产品和工艺创新有突出贡献，评选表彰人数每专业不超过2人，按专家库专家分类确认专业。由中国锻压协会组织与国际联络部负责具体组织实施。
- (二) 锻压行业优秀班组长奖。热爱本职工作，具有较强的工作技能和组织能力，在一个单位连续工作多年的班组长，对车间班组管理工作有突出贡献，评选表彰人数每专业不超过2人，按专家库专家分类确认专业。由中国锻压协会组织与国际联络部负责具体组织实施。年度奖可设立提名奖，凡被单位推荐为提名奖参与评选的，未被评年度奖获得者自动成为提名奖获得者。

第九条 专项奖

锻压行业优秀论文奖。协会组织的各种技术交流，根据需要，可以组织优秀论文奖，具体级别和人数由具体组织部门或委员会按程序申请批准执行。由中国锻压协会有关部门或委员会负责具体组织实施。

第三章 设立和变更

第十条 根据工作需要，中国锻压协会秘书处或五个以上（含五个）会员单位提出设立其它奖项，经常务理事会批准，可以设立其它新的奖项。

第十一条 根据工作需要，若确定已设立的奖项不再适用于现有工作，可由秘书处提出变更提案，经常务理事会批准，可以停止或调整有关奖项。

第四章 奖项评选条件和流程

第十二条 基本条件

- (一) 思想觉悟高，公共道德好，品德优秀。
- (二) 积极进取，不断地学习进步。
- (三) 具有大局观念，积极帮助他人。

- (四) 原则性强，遵守规章制度好。
- (五) 抱怨少，合理化建议多。
- (六) 无违纪违法事件或行为。
- (七) 从事锻压或与锻压行业相关工作，爱岗敬业。

第十三条 协会工作积极分子奖评选流程

第一步 中国锻压协会秘书处事务部组织秘书处全体工作人员依据下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会协会工作积极分子奖评选细则》）：

(1) 符合通用条件。

(2) 积极参与、支持参与或主动推动参与中国锻压协会活动，对中国锻压协会工作给予建设性意见和建议，为协会工作进步做出贡献。

第二步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议确定表彰人员推荐名单。

第三步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第四步 代表大会现场进行表彰。

第十四条 协会工作突出贡献奖评选流程

第一步 中国锻压协会秘书处事务部组织秘书处全体工作人员依据下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会协会工作突出贡献奖评选细则》）：

(1) 符合通用条件。

(2) 为协会工作做出重大贡献。

第二步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议确定表彰人员推荐名单。

第三步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第四步 代表大会现场进行表彰。

第十五条 锻压行业突出贡献奖。

第一步 中国锻压协会秘书处组织与国际联络部组织会员单位基于下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选细则》）：

(1) 符合通用条件。

(2) 对锻造行业发展在技术、管理上做出重大贡献。

第二步 开展专家评审。

第三步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议依据《中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选细则》确定表彰人员推荐名单。

第四步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第五步 代表大会现场进行表彰。

第十六条 锻压行业杰出青年奖

第一步 中国锻压协会秘书处组织与国际联络不组织会员单位基于下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会锻压行业基础青年奖评选细则》）：

（1）符合通用条件。

（2）技术和管理上做出突出贡献者。

第二步 开展专家评审。

第三步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议依据《中国锻压协会锻压行业基础青年奖评选细则》确定表彰人员推荐名单。

第四步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第五步 代表大会现场进行表彰。

第十七条 锻压行业优秀工程师奖

第一步 中国锻压协会秘书处组织与国际联络部组织会员单位基于下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会锻压行业优秀工程师奖评选细则》）：

（1）符合通用条件。

（2）技术和技术管理上事迹突出。

第二步 开展专家评审。

第三步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议依据《中国锻压协会锻压行业优秀工程师奖评选细则》确定表彰人员推荐名单。

第四步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第五步 年度行业会现场进行表彰。

第十八条 优秀班组长奖

第一步 中国锻压协会秘书处组织与国际联络部组织会员单位基于下列条件进行推荐（具体推荐执行《中国锻压协会锻压行业优秀班组长奖评选细则》）：

（1）符合通用条件。

（2）技能全面，能力突出。

第二步 开展专家评审。

第三步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议依据《中国锻压协会锻压

行业优秀班组长奖评选细则》确定表彰人员推荐名单。

第四步 表彰前提请中国锻压协会理事会或常务理事会表决，产生表彰名单。

第五步 年度行业大会现场进行表彰。

第十九条 锻压行业优秀论文奖

第一步 中国锻压协会主办的各种技术性会议（活动），由承办部门或承办委员会提出开展评奖的申请。申请包括奖级和数量，包括评审专家名单和评审流程（具体推荐执行《中国锻压协会锻压行业优秀论文奖评选办法》）。

第二步 中国锻压协会秘书处召开秘书长办公会议批准申请。

第三步 由承办部门或承办委员会具体执行。

第二十条 新增奖项

对于常务理事会批准设立的新奖项，协会秘书处依据本办法制订相应的流程和执行细则做为本办法的补充，经过常务理事会批准后开展工作。

第五章 颁奖和撤销

第二十一条 成就与贡献奖，以中国锻压协会名义颁发证书，并在中国锻压协会代表大会上进行表彰并举行颁奖仪式。

第二十二条 年度奖，以中国锻压协会名义颁发证书，并在每年的锻造行业、冲压行业、钣金行业等行业大会上进行表彰并举行颁奖仪式。

第二十三条 专项奖，以中国锻压协会秘书处名义颁发证书，并在相应的技术会议上举行颁奖仪式。

第二十四条 成就与贡献奖、年度奖产生后，颁奖之日前60天应经过中国锻压协会官网进行为时30天的公示，如果有5个（含5个）以上单位或个人书面列举反对理由提出反对意见，中国锻压协会又不能在10天内澄清的，取消本次获奖。专项奖不进行公示。所有奖项颁奖后，如果有10个（含10个）以上单位或个人书面提出得奖异议，经过秘书处做工作无法得到理解和澄清，报经中国锻压协会理事会或常务理事会表决，撤销获奖资格，要求获奖人员退回证书，不得再以获奖名义进行宣传。

第六章 附则

第二十五条 事务部对所有评奖过程、授予内容记述和文件进行档案保存，建立独立的可追索的档案管理和保存方式。

第二十六条 本办法自公布之日起执行

附件一： 中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选细则

附件二： 中国锻压协会锻压行业杰出青年奖评选细则

中国锻压协会协会

工作突出贡献奖评选细则

第一条 本《细则》依据《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》制订。

第二条 协会秘书处工作人员必须依据如下原则推荐协会突出贡献者。

- (一) 领导协会和指导协会工作具有成效。
- (二) 对协会工作发展做出突出贡献。
- (三) 协会的历任领导、专家、常务理事和理事。

第三条 表彰（也就是中国锻压协会代表大会）前3个月秘书处组织开展推荐评选工作，推荐格式见附表。

第四条 本细则自发布之日起执行，与《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》冲突，执行本细则。

附表

中国锻压协会协会工作突出贡献奖推荐表

| 姓名 | 职务或职称 | 工作单位 | 联系电话 |
|-------|-------|------|------|
| | | | |
| 主要事迹： | | | |

推荐人：

推荐时间：

中国锻压协会

锻压行业突出贡献奖评选细则

第一条 本《细则》依据《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》制订。

第二条 会员单位必须依据如下原则推荐锻压行业突出贡献者。

被推荐人员必须符合《中国锻压协会锻压行业奖励评选颁发》中规定的基本条件，同时需要具有以下成绩：

- (一) 完成了企业某项或某几项科研或设计任务，并获得企业应用；经济效益良好（推荐时列举最近5年内主要业绩内容，用效益数据说话，列举不超过4项，如果多项，可以另页列举）。
- (二) 获得了专利或在企业获得专利时为首席研发人员（推荐时列举近3年内主要专利名称，列举不超过4项，如果多项，可以另页列举）。
- (三) 有公开发行的专业著作，还参与了协会或社会其它组织编写了著作（推荐时列举主要著作名称，列举不超过4项，如果多项，可以另页列举）。
- (四) 参与制订了行业标准、国家标准等标准制订工作（推荐时列举主要标准名称，列举不超过4项，如果多项，可以另页列举）。
- (五) 完成了企业管理的系统设计、文化建设等；起草了企业内容管理制度（推荐时要列举主要制度名称，文化建设项目内容），为企业进步做出贡献。
- (六) 对行业具体突出贡献，开发产品或技术替代进口、突破国外和国内垄断。
- (七) 目前仍在锻压行业工作。

第三条 推荐需要提交的资料

- (一) 会员单位要认真组织填写附件1《中国锻压协会锻压行业突出贡献奖推荐表》一式三份；
- (二) 加盖单位公章的学历（或学位证书）复印件一份；
- (三) 有本人签名并加盖单位公章的身份证复印件一份；
- (四) 《推荐表》中列出的成果、成就和获奖等证书复印件各一份，全部加盖单位公章；
- (五) 推荐单位认为有利于评选的其它参考材料。

第四条 评选规定

- (一) 中国锻压协会秘书处从”头脑风暴专家库“中选择5名专家，对被推荐人进行评选，评选实行打分制（见附件2：中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选表）。
- (二) 根据专家打分，秘书处累计分数，取分数高者确定为推荐名单。如果分数相等，将由中国锻压协会秘书长办公会议讨论确定。

第五条 表彰（也就是中国锻压协会代表大会）前3个月秘书处组织与国家联络开始开展推荐评选工作，产生表彰名单。

第六条 本细则自发布之日起执行，与《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》冲突，执行本细则。

附表1:

中国锻压协会
锻压行业突出贡献奖推荐表

被推荐人姓名: _____

推荐单位(盖章): _____

日期: _____

中国锻压协会制

填表说明：

1. 填表原则：推荐单位和被推荐人，应认真阅读《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》和《中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选细则》，本着实事求是、认真负责的原则填写本表。

2. 学历：按所受教育的最高学历，博士后、博士研究生、硕士研究生、大学本科、大学专科、职业专科、高中、初中、小学择其一填写。

3. 职称或职务：按本人现有的职称填写，如高级工程师等。职务按现在所在单位任职填写，如技术科长等。

4. 主要学习内容：填写主要学习过的课程、包括参加过的获得证书的培训课程。

5. 要求粘贴二寸白底彩色照片，在其上需要加盖推荐单位公章。

6. 填写本表一式三份。

| 推荐单位信息 | | | | | | |
|--------|----|-------------------|-----|-------|----|--|
| 推荐单位 | | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机 | | |
| 电 话 | | | | 传真 | | |
| 电子邮箱 | | | | | | |
| 被推荐人信息 | | | | | | |
| 姓 名 | | 身份证号 | | | 照片 | |
| 性 别 | | 学 历 | | 职称或职务 | | |
| 工作单位 | | | | | | |
| 通讯地址 | | | | | | |
| 邮政编码 | | | 电 话 | | | |
| 电子邮箱 | | | 手 机 | | | |
| | | | | | | |
| 主要学习内容 | 时间 | 主要学习过的课程、参加过的培训课程 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 工作业绩 | 时间 | 科研或设计任务名称和效果 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | |
|---------------------------------|----|------------------|
| 工作业绩 | 时间 | 获得专利或企业专利 |
| | | |
| | | |
| | | |
| 工作业绩 | 日期 | 公开发表的著作或参与编写国的著作 |
| | | |
| | | |
| | | |
| 工作业绩 | 日期 | 参与制订行业标准、国家标准 |
| | | |
| | | |
| | | |
| 管理/文化建设/产品开发和替代进口与突破国内外垄断的成就描述： | | |

| | |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 其它 需要 说明 事项 | |
| 被推 荐人 承诺 | <p>本人愿意作为锻压行业突出贡献奖的被推荐人，同时保证个人提供的信息准确，因此引起的不良结果，本人承担！</p> <p style="text-align: right;">被推荐人签字 日期：</p> |
| 推荐 单位 意见 | <p>本单位确保以上提供的信息准确，实事求是，没有虚假！</p> <p>单位法人签字： 签章</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p> |
| 评选 结果 | <p>授予单位法人签字： 中国锻压协会（盖章）</p> <p style="text-align: right;">日期：</p> |

注：本表由被授予者、推荐单位和中国锻压协会存档使用。

附表 2

中国锻压协会锻压行业突出贡献奖评选表

| | | | | | | |
|-----------------|---|----|----|----|----|--|
| 姓 名 | | 性别 | | | | |
| 工作单位 | | | | | | |
| 评价内容 | 5 | 10 | 15 | 20 | 备注 | |
| 科研或设计任务名称和效果 | | | | | | |
| 获得专利或企业专利 | | | | | | |
| 公开发表的著作或参与编写的著作 | | | | | | |
| 参与制订行业标准、国家标准 | | | | | | |
| 专家综合评价 | | | | | | |
| 累计记分（合计） | | | | | | |
| 专家综合评语 | | | | | | |
| 专家签字： 日期： | | | | | | |

注：给分时必须实事求是。在相应栏中打“√”，最后累计分。

中国锻压协会

锻压行业杰出青年奖评选细则

第一条 本《细则》依据《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》制订。

第二条 会员单位必须依据如下原则推荐锻压行业杰出青年。

- (一) 35 周岁以下（含 35 周岁）。
- (二) 被推荐人符合《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》中规定的基本条件。
- (三) 必须完成了企业某项或某几项科研或设计任务，并获得企业应用，经济效益良好（推荐时列举近 3 年主要工作内容，用效益数据说话，列举不超过 4 项，如果多项，可以另页列举）。
- (四) 其它参加的行业技术工作或管理工作业绩介绍。
- (五) 在当前单位连续工作满 5 年以上（含 5 年）。
- (六) 没有被推荐为“锻造行业突出贡献奖“和（或）”协会工作突出贡献奖”者。

第三条 推荐需要提交的资料

- (一) 会员单位要认真组织填写附件1《中国锻压协会锻压行业杰出青年奖推荐表》一式三份；
- (二) 加盖单位公章的学历（或学位证书）复印件一份；
- (三) 有本人签名并加盖单位公章的身份证复印件一份；
- (四) 推荐单位认为有利于评选的其它参考材料。

第四条 评选规定

- (一) 中国锻压协会秘书处从”头脑风暴专家库“中选择5名专家，对被推荐人进行评选，评选实行打分制（见附件2：中国锻压协会锻压行业杰出青年奖评选表）。
- (二) 根据专家打分，秘书处累计分数，取分数高者确定为推荐名单。如果分数相等，将由中国锻压协会秘书长办公会议讨论确定。

第五条 表彰（也就是中国锻压协会代表大会）前3个月秘书处组织与国家联络开展推荐评选工作，产生表彰名单。

第六条 本细则自发布之日起执行，与《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》冲突，执行本细则。

附表1:

中国锻压协会
锻压行业杰出青年奖推荐表

被推荐人姓名: _____

推荐单位 (盖章): _____

日期: _____

中国锻压协会制

填表说明：

1. 填表原则：推荐单位和被推荐人，应认真阅读《中国锻压协会锻压行业奖励评选办法》和《中国锻压协会锻压行业杰出青年奖评选细则》，本着实事求是、认真负责的原则填写本表。

2. 学历：按所受教育的最高学历，博士后、博士研究生、硕士研究生、大学本科、大学专科、职业专科、高中、初中、小学择其一填写。

3. 职称或职务：按本人现有的职称填写，如高级工程师等。职务按现在所在单位任职填写，如技术科长等。

4. 主要学习内容：填写主要学习过的课程、包括参加过的获得证书的课程。

5. 要求粘贴二寸白底彩色照片，在其上需要加盖推荐单位公章。

6. 填写本表一式三份。

| 推荐单位信息 | | | | | |
|------------|----|-------------------|----|----------|----|
| 推荐单位 | | | | | |
| 联系人 | | 职务 | | 手机 | |
| 电 话 | | | | 传真 | |
| 电子邮箱 | | | | | |
| 被推荐人信息 | | | | | |
| 姓 名 | | 身份证号 | | | 照片 |
| 性别 | | 学历 | | 职称 职务 | |
| 工作单位 | | | | | |
| 通讯地址 | | | | | |
| 邮政编码 | | | 电话 | | |
| 电子邮箱 | | | 手机 | | |
| 主要学习 内容 | 时间 | 主要学习过的课程、参加过的培训课程 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 工作业绩 | 时间 | 科研或设计任务名称和效果 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

附表 2:

中国锻压协会 锻压行业杰出青年奖评选表

| | | | |
|--------------|-----|------|----|
| 姓 名 | | 性别 | |
| 工作单位 | | | |
| 评价内容 | 标准分 | 专家给分 | 备注 |
| 科研或设计任务名称和效果 | 40 | | |
| 其它技术或管理工作 | 30 | | |
| 专家综合评价 | 30 | | |
| 年龄是否符合 | | | |
| 工作年限是否符合 | | | |
| 累计记分（合计） | | | |
| 专家综合评语 | | | |
| 专家签字： 日期： | | | |

注：给分时必须实事求是。在相应栏中打给出分数，最后累计分。